

CONTROLLO DELLE TENSIONI

Massima tensione anodica: 365 V; tensione ai capi della bobina di campo: 100 V; massima tensione di lavoro: 265 V.
Bobina di campo: 1450 ohm; bobina mobile: 1,5 ohm.

WE20 placca 265 V, 1,9 mA; schermo 76 V, 4,7 mA; placca triodo 94 V, 5 mA.

WE19 placca 265 V, 6,7 mA; schermo 84 V e 2 mA; griglia 1,5 V.

WE13 placca 245 V, 33 mA; schermo 265 V, 4,5 mA; griglia 6 V.

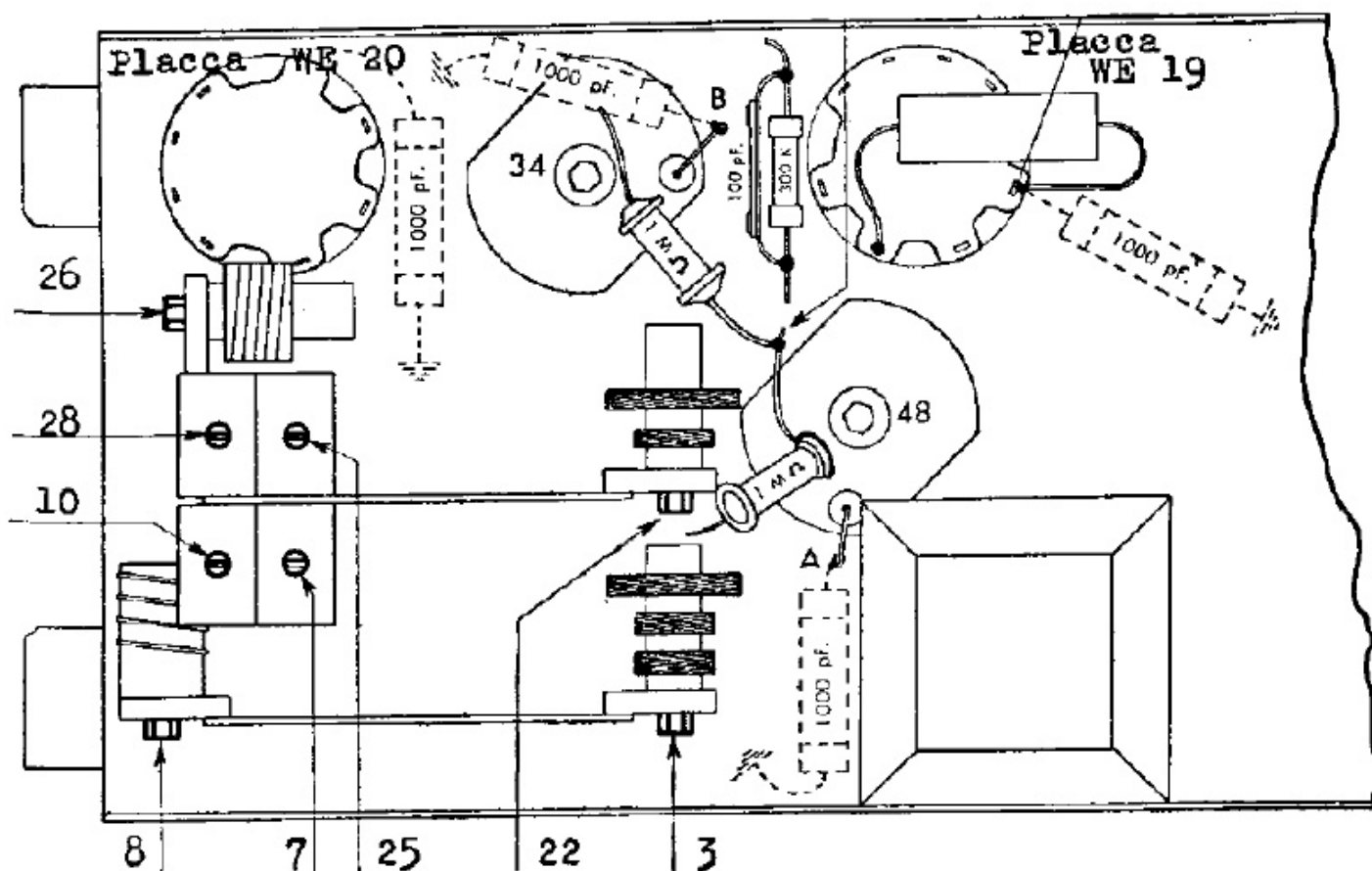
WE55 375 V per placca; 365 V al catodo.

CONTROLLO TARATURA

Media frequenza seconda: 47 e 48; prima: 34 e 36.

Gamma medie a 580 kc/s: punto 2, viti 22 e 5
a 1400 kc/s: punto 3, viti 25 e 7

Gamma corte a 6 Mc/s: punto 4, viti 26 e 8
a 15 Mc/s, punto 5, viti 28 e 10.



Posiz. comp. 421-422 è, con diversa numerazione, per 522 e 527.